

超耐熱性光学樹脂 シルセテック

Super heat resistant optical resin "Silsetech"

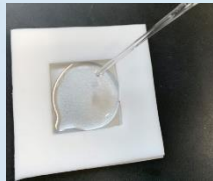
How to use Silsetech LR1

Bステージ加工法によりシートに成形できます。優れた耐擦傷性、光透過率、耐熱性を示します。
Silsetech LR1 can be molded into films and sheets by the B-stage processing method. It can be also coated.

シート成形 Molding sheet

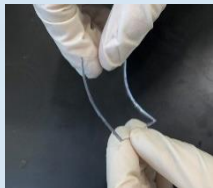
A 鑄型にワニスを入れ、60°Cで乾燥させる。

LR1 varnish is casted to substrate and dried at 60 °C .



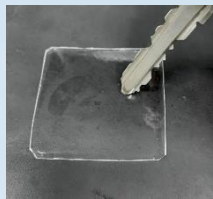
B 鑄型から外し、所定の形状に裁断する。

It is removed from the substrate and cut into a certain shape.



C 150°C以上で完全に硬化させる。

It is completely cured at 150 °C or higher.

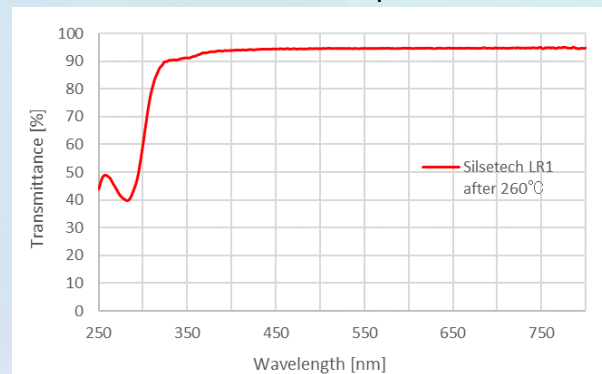


LR1の熱耐性 Heat resistance of LR1

LR1の硬化物は高温加熱後も可視光領域で高い光透過率を保持、デバイスの製造工程に使用できると期待できます。

The cured LR1 retains high transmittance in the visible light region even after high temperature heating, and can be expected to be used in the device manufacturing process.

[Heat condition] 260°C 10min [Sample] thickness:1mm



How to use Silsetech LR2

コーティングや厚みのあるシートなど様々な形状に成形可能です。
広い波長領域で優れた光透過率を示します。

Silsetech LR2 can be molded into various shapes such as coatings and thick sheets.
It shows excellent light transmittance in a wide wavelength range.

スピコート Spin coat

条件 Conditions	
硬化触媒量 Curing catalyst quantity	2,000ppm
ワニスの固形分濃度 Concentration of varnish	65%
基材 Substrate	Glass
回転速度 Rotation speed	1,200 rpm
熱硬化条件 Thermosetting conditions	120°C15min
塗膜の物性 Properties of coating film	
厚さ Thickness	13 μm
鉛筆硬度 Pencil hardness	2H
有機溶剤への溶解性 Solubility for organic solvents	Insoluble



LR2の紫外線透過性 UV transmission of LR2

LR2は無触媒硬化することで紫外線領域でも高い光透過率を示します。

LR2 shows high light transmittance even in the ultraviolet region by curing without catalyst.

[Curing condition] 80°C 5hr [Sample] thickness:1mm

